



SOLUCIONES INDUSTRIALES
Ficha de Datos Técnicos

WS 3627 G SPRAY

Familia: 3
Código producto: 3627G00

WhaleSpray



Fecha Creación: 02/11/2010

Fecha Revisión: 21/02/2019

Página: 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Decapante inoxidable superficie.

La resistencia a la corrosión y el ciclo de vida de las superficies de acero inoxidable son dependientes de un minucioso y profesional tratamiento de la superficie. Una buena técnica de decapado elimina los problemas de corrosión con el fin de lograr una superficie densa y uniforme.

WS 3627 G SPRAY gel de decapado es el resultado de la técnica elaborada según las últimas investigaciones en inoxidables austeníticos Cr/Ni superficies de acero que no pueden ser tratadas por inmersión. **WS 3627 G SPRAY** es seguro y fácil de utilizar, garantizando resultados óptimos. **WS 3627 G SPRAY** produce un uniforme aspecto satinado brillante y fiable elimina todos los signos de potencial de corrosión de ferrita, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

Dependiendo del material tratado y el tiempo de tratamiento **WS 3627 G SPRAY** quita 1 a 2 micras de la superficie.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Rápido y fiable decapado de grandes superficies.
- No se seca en la superficie.
- Adecuado para el de decapado de metal.
- Gracias a su color rojo evita accidentes laborales.

APLICACIONES

Después del tratamiento de las superficies se enjuagan con agua utilizando un sistema de alta presión. **WS 3627 G SPRAY** puede permanecer en la superficie durante varias horas, incluso durante la noche, sin causar un exceso de decapado de la superficie o el secado de la pasta sobre la superficie. Enjuagar la superficie tratada por lo tanto es siempre necesario. Esto hace posible el trabajo en particular más eficiente de grandes superficies se puede rociar todo con un lavado posterior de toda la superficie o pulverización se puede hacer al final del día seguido de un enjuague a la mañana siguiente. Durante la aplicación las instrucciones de uso se deben seguir y la ropa de protección y seguridad gafas tienen que ser usados. Las aguas de lavado, que son fuertemente ácidas y contienen metales disueltos en el proceso de decapado, tienen que ser eliminados de acuerdo a las leyes estatutarias y reglamentarias.





SOLUCIONES INDUSTRIALES
Ficha de Datos Técnicos

WS 3627 G SPRAY

Familia: 3
Código producto: 3627G00

WhaleSpray



Fecha Creación: 02/11/2010
Fecha Revisión: 21/02/2019
Página: 2 de 2

MODO DE EMPLEO

- **WS 3627 G SPRAY** se aplica sobre la superficie a tratar, que debe estar libre de grasa y seca. El uso de una unidad **WS 3627 G SPRAY** asegura una continua, uniforme película, adherente fina del espesor correcto. **WS 3627 G SPRAY** puede ser utilizado a temperaturas entre 10 °C y 30 °C. El tiempo de tratamiento varía entre 30 a 120 minutos dependiendo del tipo de aleación, condición de la superficie y la temperatura de la superficie. El espesor de la película es de 0,15 a 0,2 kg/m² dependiendo de la fuerza de aplicación y el estado de la superficie.
- Es posible pulverizar el producto utilizando el **WS CHEMICAL PULVER**.

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

Apariencia		Gel
Color		Rojo
pH		<1
Densidad		1.22 g/cm ³
Viscosidad	Brookf-Visk RVT Sp.5	<1000

FORMATOS:
Granel

