



SOLUCIONES INDUSTRIALES
Ficha de Datos Técnicos

WS 1545 S

Familia: 1
 Código producto: 1545S00

WhaleSpray



Fecha Creación: 02/11/2010
 Fecha Revisión: 10/08/2017
 Página: 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Protector anticorrosivo zinc brillo

WS 1545 S es un revestimiento protector de zinc-aluminio. Es un revestimiento especial, base zinc + aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante del aluminio. **WS 1545 S** es una combinación de polvos de zinc y aluminio, resinas y aditivos, formulado para formar una película protectora flexible, con un acabado brillante.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido.
- Las propiedades galvánicas aseguran una protección catódica (el revestimiento se transforma en ánodo).
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene disolventes clorados y bajo contenido en aromáticos.
- No contiene plomo ni cromados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente GLP para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

APLICACIONES

- Vallas y portales
- Equipos de casa y jardín y maquinaria agrícola
- Equipos de construcción.
- Acero estructurado
- Guarda raíles
- Juntas de soldadura
- Tuberías y fijaciones
- Instalaciones costeras y náuticas
- Reparación de depósitos de LPG





SOLUCIONES INDUSTRIALES
Ficha de Datos Técnicos

WS 1545 S

Familia: 1
Código producto: 1545S00

WhaleSpray



Fecha Creación: 02/11/2010

Fecha Revisión: 10/08/2017

Página: 2 de 2

MODO DE EMPLEO

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y sin grasa, para obtener resultados óptimos, Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales tras 10 minutos. Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red. Utilizar en áreas bien ventiladas.

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

Apariencia		Acabado Brillante
Tipo de resina		Acrílica termoplástica
Tipo de pigmento		Zinc (98% puro y aluminio en forma de escamas)
Gravedad específica		1.06
Punto de inflamación		-4 °C
Cubrición (30 µm, seca)		Aprox. 2m ² / bote (400ml)
Tempo de secado al tacto		10 min
Tiempo de secado a la manipulación		10 min
Tiempo de secado total		30 min
Espesor de película recomendado		25 micras
Diluyente/Limpiador		WS 3000 S o Alcohol
Niebla salina	ASTM B 117	200 h
Adhesión sobre acero	ASTM D-3359 ISO 2409	3B
Resistencia del pintado al calor		300°C – 350°C
Condiciones de aplicación		Min 8°C Superficie 5-50°C

FORMATOS:
Aerosol

