



SOLUCIONES INDUSTRIALES
Ficha de Datos Técnicos
WS 1504 S

Familia: 1
 Código producto: 1504S00

WhaleSpray



Fecha Creación: 06/05/2019

Fecha Revisión:

Página: 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Anticorrosivo ceroso ámbar.

WS 1504 S es un excelente protector anticorrosivo de superficies metálicas durante períodos muy prolongados de tiempo, para todo tipo de piezas o superficies metálicas, expuestas durante almacenamiento tanto bajo cubierto como a la intemperie, así como durante su transporte terrestre o marítimo.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Deja una película protectora.
- Fácilmente eliminable con disolventes o detergentes alcalinos.
- Desplaza la humedad de forma muy rápida.
- Forma una película que repele el agua.
- Protege contra la corrosión.
- Puede penetrar hasta zonas de difícil acceso debido a su baja tensión superficial y su elevada capilaridad.
- Excelente separación con el agua. No emulsiona.
- No deja película grasa. Presenta un aspecto final totalmente seco al tacto.
- Cumple con los requerimientos de la norma MIL C-16173D (Grado 2) y OTAN C-620.

APLICACIONES

- Protección de equipos nuevos, en servicio o almacenados en todo tipo de metales (férricos, inoxidable, amarillos, blancos...):
- Procesos de fabricación:
 - Superficies mecanizadas
 - Mecanismos de precisión, etc.
- Mecanizado:
 - Instalaciones fijas
 - Plantillas de guía
 - Taladros, fresadoras, etc.
- Almacenaje de materiales:
 - Tuberías
 - Engranajes
 - Piezas de fundición
 - Soldadura de vara y alambre, etc.
- Mantenimiento:
 - Herramientas
 - Cerraduras, juntas, retenes, etc.





SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

WS 1504 S

Familia: 1
 Código producto: 1504S00

WhaleSpray



Fecha Creación: 06/05/2019

Fecha Revisión:

Página: 2 de 2

MODO DE EMPLEO

- Los mejores resultados que pueden obtenerse mediante la utilización de **WS 1504 S**, se conseguirán cuando la superficie metálica a ser protegida esté seca, limpia y libre de óxido, aceite y restos de fundición. Se recomienda que la superficie metálica a ser protegida mantenga una temperatura entre 10 y 35°C. En el momento de su aplicación.
- **WS 1504 S** puede ser eliminado mediante disolventes minerales o cualquier disolvente de petróleo similar, desengrasante en fase de vapor, lavado alcalino en caliente, o vapor de agua a baja presión. **WS 1504 S** puede ser eliminado de los tejidos, mediante los procedimientos normales de lavado en seco.

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

Cámara de niebla salina	ASTM B 117	>1200 h
Cabina de humedad	DIN 50 907	>50 ciclos
Tiempo de Secado al tacto	25 °C	2 h
Tiempo de curado		24 h
Grosor de película seca, recomendada		50 micrones

FORMATOS:
 Aerosol y granel

